ARLEX 亚力士

AX-水果框系列参数表 AX-Fruit Crate Series Injection Molding Machine Specifications

规 格 SPECIFICATION			AX-408	AX-478	AX-568
注射配置 INJECTION UNIT					
螺杆直径	Screw Diameter	mm	90	95	100
理论注射容量	Shot Size (Theoretical)	cm^3	2256	2764	3455
注射重量	Injection Weight(PS)	g	2052	2515	3144
注射速率	Injection Rate	g/s	592	674	746
注射压力	Injection Pressure	Mpa	120	121	120
螺杆转速	Screw Speed	rpm	0-165	0-155	0-156
合模装置 CLAMPING UNIT					
锁模力	Clamp tonnage	KN	4080	4780	5680
移模行程	Tonnage Stroke	mm	720	770	820
拉杆内间距	Space Between Tie Bars	mm	730*730	780*780	830*830
最大模厚	Max.Mold Height	mm	750	800	850
最小模厚	Min.Mold Height	mm	250	300	350
顶出行程	Ejector Stroke	mm	180	200	230
顶出力	Ejector Tonnage	KN	90	110	150
其他 OTHERS					
最大油泵压力	Max.Pump Pressure	Mpa	16	16	16
油泵马达	Pump Motor Power	KW	47	66	66
电热功率	Heater Power	KW	26	31	34.5
外型尺寸	Machine Dimension(L*W*H)	m	7.60*2.00*2.45	8.16*2.13*2.52	9.23*2.20*2.70
机器重量	Machine Weight	t	15.5	18.4	22
油箱容积	Oil Tank Capacity	L	750	850	1000



AX专用果筐机配备我公司优化设计的组件，适用于各类蔬菜水果塑料筐，工业塑料筐等生产，且产品产能显著提高。

AX-Fruit Crate Series equiped with our optimized design component which apply in various kind of fruit crate manufacturing, and increase the production capacity.



AX瓶胚机应用我公司优质的PET专用塑化组件，确保PET产品的结晶质量，透明度，提高产品产值，是瓶胚产品的专用机器。

AX-PET applied with our advanced PET special screw & barrel to improve plasticizing quality and transparency, enhance production capacity for manufacturing.

说明: 由于产品改进，技术参数的变更，恕不另行通知。
Remark: We reserve the right to make any technical improvements without prior notice.

ARLEX 亚力士

AX-PET瓶坯专用机系列参数表 AX-PET Series Injection Molding Machine Specifications

规 格 SPECIFICATION			AX-218 PET	AX-278 PET	AX-358 PET	AX-408 PET	AX-478 PET	AX-568 PET	AX-658 PET
注射配置	INJECTION UNIT								
螺杆直径	Screw Diameter	mm	65	75	80	85	90	100	110
理论注射容量	Shot Size (Theoretical)	cm^3	744	1210	1605	2014	2480	2800	4276
注射重量	Injection Weight	g	852	1385	1838	2306	2840	3206	4896
注射速率	Injection Rate	g/s	486	561	615	714	765	725	812
注射压力	Injection Pressure	Mpa	103	112	116	113	120	145	120
螺杆转速	Screw Speed	rpm	0-175	0-170	0-165	0-165	0-125	0-100	0-125
合模装置	CLAMPING UNIT								
锁模力	Clamp tonnage	KN	2180	2780	3580	4080	4780	5680	6580
移模行程	Tonnage Stroke	mm	475	550	650	720	770	820	900
拉杆内间距	Space Between Tie Bars	mm	520×520	580×580	680×680	730×730	780×780	830×830	880×880
最大模厚	Max.Mold Height	mm	520	600	720	750	800	850	900
最小模厚	Min.Mold Height	mm	200	220	250	250	300	350	350
顶出行程	Ejector Stroke	mm	140	150	160	180	200	230	250
顶出力	Ejector Tonnage	KN	90	100	150	150	180	210	245
其他	OTHERS								
最大油泵压力	Max.Pump Pressure	Mpa	16	16	16	16	16	16	16
油泵马达	Pump Motor Power	KW	38	38	47	66	38+38	38+38	40+38
电热功率	Heater Power	KW	22	30.5	37.5	40.5	47.5	52	61
外型尺寸	Machine Dimension(L*W*H)	m	6.30×1.50×2.20	6.85×1.64×2.25	8.10×1.92×2.40	8.90×2.00×2.50	9.40×2.13×2.50	10.10×2.20×2.90	10.80×2.25×2.90
机器重量。	Machine Weight	t	7.5	9.5	14	14.7	17	22	26
油箱容积	Oil Tank Capacity	L	385	500	750	850	1000	1000	1150

说明: 由于产品改进，技术参数的变更，恕不另行通知。
Remark: We reserve the right to make any technical improvements without prior notice.